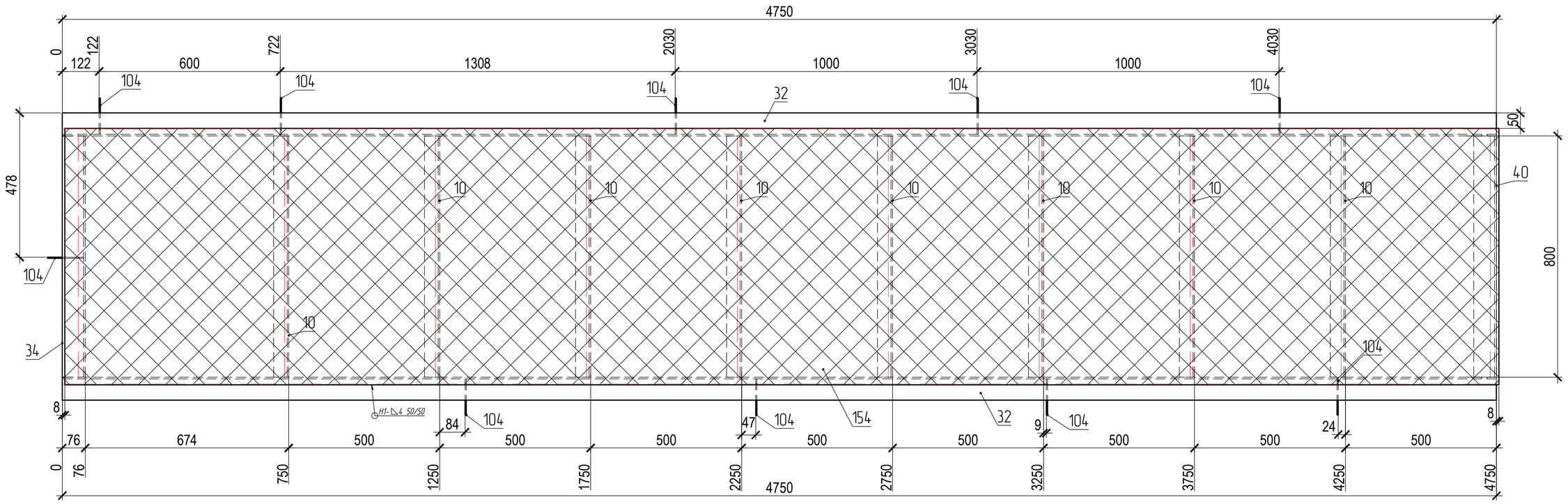
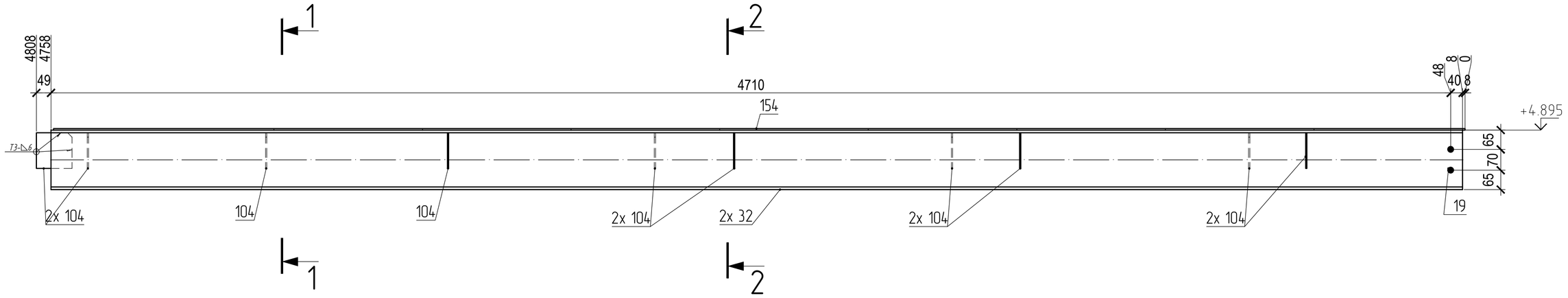
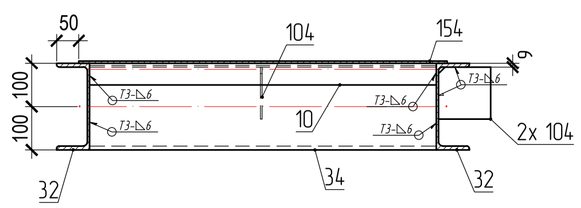
Марка ПЛ1-1 (1 шт.)

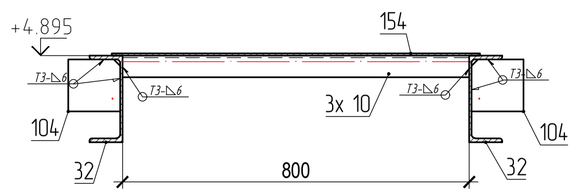




1 – 1



2 – 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт. т	Кол-во шт. н	Сечение	Длина мм	Вес, кг: Одной детали	Вес, кг: Всех шт.	Вес, кг: Элемента	Марка стали	Примечание
ПЛ1-1	10	8		L50x5	800	3	24.1	396.4	С245	
	32	2		С20П	4750	87.4	174.8		С245	
	34	1		С20П	800	14.7	14.7		С245	
	40	1		L75x6	800	5.5	5.5		С245	
	104	10		– 120x4	120	0.5	4.5		С245	
	154	1		Ромб 5 – 850x4750	850	168.8	168.8		С235	
		Вес сварных швов 1%					3.9			

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ

Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс: одного элемента	Вес, кгс: всех
П/Л1-1	1	396.4	396.4
Общий вес		396.4	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
L50x5	24.1	С245	
L75x6	5.5	С245	
t 4	4.5	С245	
Настил 5	168.8	С235	
С20П	189.5	С245	
На сварные швы:	3.9		
Итого:	396.4		

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СП53-101-98 " Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 " Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23 81 " Стальные конструкции"

3. Катет сварных соединений принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов..
4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
5. Все металлоконструкции окрасить:
   - нанесение грунтовки ГФ-021 - 1 слой (40мкм) заводом-изготовителем;
   - нанесение покрывного материала Армокот F100(100мкм)- 2слоя.
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК (100%) СП53-101-98 .
7. Заводскую сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70

- Монтажные сварные соединения выполнять ручной сваркой по ГОСТ 5264-80*, ГОСТ 11534-75* электродами Э46А - для стали С245, С255, электродами Э50А - для стали С345-3.

8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.
9. Символ "стрелка " указывает положение марки в пространстве ,на схеме.
10. Применение болтов и гаек без маркировки завода изготовителя не допускается.

3650-02.2-КМ4

Изм.	Кол.уч	Лист	Nдок.	Подпись	Дата
Утвердил					04.11.2016
					04.11.2016
					04.11.2016
					04.11.2016
Проверил					04.11.2016
Констр.					04.11.2016

Площадка

ПЛ1-1

Стадия	Масса	Масштаб
		1:10
Лист 60	Листов	

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.